

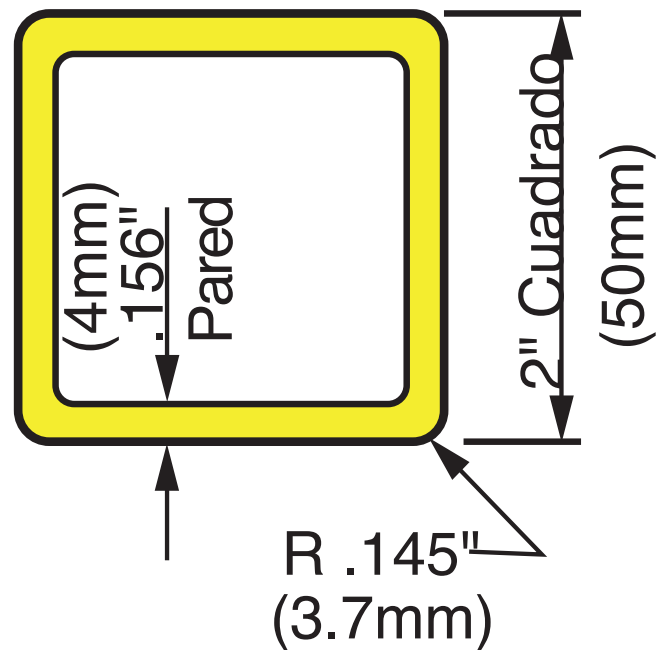


GENERALIDADES

Las barandas pultruidas son fabricadas mediante el ensamble de perfiles estructurales longitudinales de sección en forma de cuadrada, obtenidas mediante el proceso de Pultrusion.

El proceso de pultrusion permite obtener perfiles con matriz en resina poliéster o vinilester y refuerzo de fibra de vidrio en forma de hilos (roving) y tejidos (mat). Estos materiales compuestos ofrecen rigidez y alta resistencia mecánica dado por el refuerzo utilizado y alta resistencia a la corrosión, a los efectos ambientales y químicos, dada por la matriz utilizada.

Son la solución mas segura y económica en el uso de pisos de subestaciones eléctricas, plantas de tratamiento de aguas residuales, plataformas en plantas químicas, plantas de alimentos, plantas de aceites y grasas, para trabajos eléctricos, obras civiles, mezanines, areas de acceso, estaciones de trabajo, en ganadería, piso para criaderos de porcinos, entre otras. Proporcionan la seguridad de mantener su alta resistencia estructural inalterable en el tiempo, con un bajo mantenimiento.





Propiedades mecánicas mínimas de pasamanos pultruidos

Propiedad	Test Method	Valores
Tensile Stress	ASTM D638	30,000 psi (207N/mm ²)
Tensile Modulus	ASTM D638	2.5x10 ⁶ psi (17.2x10 ³ N/mm ²)
Compressive Stress	ASTM D695	30,000 psi (207N/mm ²)
Compressive Modulus	ASTM D695	2.5x10 ⁶ psi (17.2x10 ³ N/mm ²)
Flexural Stress	ASTM D790	30,000 psi (207N/mm ²)
Flexural Modulus	ASTM D790	1.6x10 ⁶ psi (11.0x10 ³ N/mm ²)
Shear Stress	ASTM D2344	4,500 psi (31N/mm ²)
Density	ASTM D792	.060-.070 lbs/in ³ (1.72-1.94x10 ⁻³ g/mm ³)
24 Hr. Water Absorption	ASTM D570	0.6% max (.60)
Coef. Thermal Expansion	ASTM D696	4.4x10 ⁻⁶ in/in/°F (min.) (14.5x10 ⁻⁶ mm/mm/C°)
Flexural Stress	Full Section	36,000 psi (typical) (248N/mm ²)
Flexural Modulus	Full Section	3.7x10 ⁶ psi (typical) (25.5x10 ³ x10 ³ N/mm ²)

100%

PRFV

PLASTICO REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO



Resistencia Química

Ambiente Químico	Rejilla
Ácidos	++
Bases	+
Disolventes Orgánicos	-
Disolventes Clorados	-
Agua de Mar	+++
Intemperie	+++

BENEFICIOS

- Resistencia a la intemperie.
- Resistencia a la corrosión
- Resistencia a químicos severos
- Larga vida útil
- Material dieléctrico
- No ejerce interferencia electrónica
- Resistente a impactos
- Peso ligero
- Mínimo mantenimiento
- Material aséptico
- Producto a la medida
- Puede ser antideslizante
- Se puede pigmentar del color deseado

APLICABLE EN INDUSTRIAS:



HIDROCARBUROS



QUIMICA



ELECTRICA



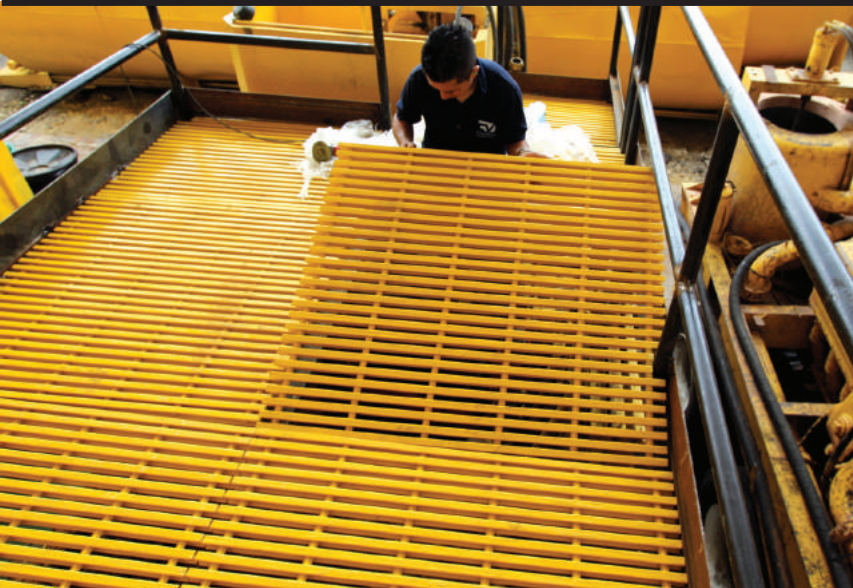
CIVIL

OTRAS +

Tabla de Resistencia Química

Temperatura máximas operativas en grados centígrados para laminados resistentes químicamente, fabricados en resina poliéster y resina viniléster, de acuerdo al porcentaje de concentración presentado. En esta tabla se presentan algunos agentes químicos a los cuales se pueden estar sometidas las rejillas pultruidas.

Agente Químico	Concentración %	Resina Poliéster	Resina Viniléster
Acido Clorhídrico	25%	45	55
Acido Crómico	10%	55	45
Acido Fluorhídrico	20%	30	35
Acido Nítrico	20%	40	50
Acido Sulfúrico	65%	65	70
Amoniaco	20%	25	50
Mercurio	100%	60	100
Soda Cáustica	10%	45	70
Solución galvanizada de Cromo	***	25	25
Solución galvanizada de Níquel	***	65	80
Bicarbonato de Sodio	SAT	70	75
Nitrato de Aluminio	10%	65	70
Permanganato de Potasio	SAT	25	40
Sulfato de Cobre	SAT	70	95
Agua de Mar	***	70	95
Cloro	GAS	70	100
Monóxido de Carbono	GAS	75	110
Sulfuro de Hidrogeno Gaseoso	100%	55	65
Acido Cítrico	SAT	70	95
Acido Esteárico	***	65	90
Alcohol Eílico	95%	25	30
Líquido de Frenos	***	25	35
Glicerina	100%	70	90
Aceite Diesel	100%	25	50
Aceite Lubricante	100%	40	70
Aceite Mineral	100%	40	10
Aceite para Transformadores	100%	40	100
Parafina	100%	25	60
Cebo	100%	70	110
Urea	2%	55	90



Sistemas modulares de bajo peso.

Manipulación por una sola persona



Fácil instalación.

Operación con herramientas de carpintería tradicional.



Máximo desempeño.

Capacidad de carga hasta de 5 toneladas.